



HDPE PEEC 80

Para Una Tensión de Diseño de 6,3 Mpa (PE 80)

| Diám. nom. ext. dn [mm] | 4) Diám. nom. eq. [pulg] | 1) Presión Nominal PN | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------|--------------------------|-----------------------|----------------|---------|----------------|---------|----------------|---------|----------------|-------|----------------|-------|----------------|---------|----------------|-------|----------------|----------|----------------|
| | | 2) PN 3,2 | | 2) PN 4 | | 2) PN 5 | | 3) PN 6 | | PN 8 | | PN 10 | | PN 12,5 | | PN 16 | | 2) PN 20 | |
| | | en mm | Peso Med. Kg/m | en mm | Peso Med. Kg/m | en mm | Peso Med. Kg/m | en mm | Peso Med. Kg/m | en mm | Peso Med. Kg/m | en mm | Peso Med. Kg/m | en mm | Peso Med. Kg/m | en mm | Peso Med. Kg/m | en mm | Peso Med. Kg/m |
| 16 | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | 2.3 | 0.10 | 2.3 | 0.10 |
| 20 | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | 2.3 | 0.14 | 2.8 | 0.16 |
| 25 | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | 2.3 | 0.17 | 2.8 | 0.20 | 3.5 | 0.24 |
| 32 | 1 | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | 2.4 | 0.23 | 3.0 | 0.28 | 3.6 | 0.33 | 4.4 | 0.39 |
| 40 | 1 1/4 | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | 2.4 | 0.29 | 3.0 | 0.36 | 3.7 | 0.43 | 4.5 | 0.51 | 5.5 | 0.61 |
| 50 | 1 1/2 | -- | -- | -- | -- | -- | -- | 2.4 | 0.37 | 3.0 | 0.45 | 3.7 | 0.55 | 4.6 | 0.67 | 5.6 | 0.80 | 6.9 | 0.95 |
| 63 | 2 | -- | -- | -- | -- | 2.5 | 0.50 | 3.0 | 0.58 | 3.8 | 0.72 | 4.7 | 0.89 | 5.8 | 1.07 | 7.1 | 1.27 | 8.6 | 1.50 |
| 75 | 2 1/2 | -- | -- | -- | -- | 2.9 | 0.68 | 3.6 | 0.83 | 4.5 | 1.02 | 5.6 | 1.25 | 6.8 | 1.50 | 8.4 | 1.80 | 10.3 | 2.14 |
| 90 | 3 | -- | -- | 2.8 | 0.8 | 3.5 | 0.98 | 4.3 | 1.19 | 5.4 | 1.48 | 6.7 | 1.81 | 8.2 | 2.16 | 10.1 | 2.60 | 12.3 | 3.06 |
| 110 | 4 | 2.7 | 0.95 | 3.4 | 1.2 | 4.2 | 1.43 | 5.3 | 1.79 | 6.6 | 2.20 | 8.1 | 2.67 | 10.0 | 3.21 | 12.3 | 3.86 | 15.1 | 4.59 |
| 125 | 5 | 3.1 | 1.25 | 3.9 | 1.5 | 4.8 | 1.82 | 6.0 | 2.30 | 7.4 | 2.82 | 9.2 | 3.43 | 11.4 | 4.18 | 14.0 | 4.99 | 17.1 | 6.03 |
| 140 | 5 1/2 | 3.5 | 1.56 | 4.3 | 1.9 | 5.4 | 2.30 | 6.7 | 2.90 | 8.3 | 3.53 | 10.3 | 4.31 | 12.7 | 5.21 | 15.7 | 6.27 | 19.2 | 7.57 |
| 160 | 6 | 4.0 | 2.02 | 4.9 | 2.5 | 6.2 | 3.01 | 7.7 | 3.79 | 9.5 | 4.62 | 11.8 | 5.64 | 14.6 | 6.83 | 17.9 | 8.31 | 21.9 | 9.88 |
| 180 | 7 | 4.4 | 2.51 | 5.5 | 3.1 | 6.9 | 3.77 | 8.6 | 4.76 | 10.7 | 5.86 | 13.3 | 7.16 | 16.4 | 8.79 | 20.1 | 10.53 | 24.6 | 12.49 |
| 200 | 8 | 4.9 | 3.11 | 6.2 | 3.9 | 7.7 | 4.68 | 9.6 | 5.91 | 11.9 | 7.22 | 14.7 | 8.80 | 18.2 | 10.85 | 22.4 | 13.01 | 27.4 | 15.44 |
| 225 | 9 | 5.5 | 3.93 | 6.9 | 4.9 | 8.6 | 5.88 | 10.8 | 7.49 | 13.4 | 9.17 | 16.6 | 11.38 | 20.5 | 13.74 | 25.2 | 16.48 | 30.8 | 19.53 |
| 250 | 10 | 6.2 | 4.91 | 7.7 | 6.0 | 9.6 | 7.29 | 11.9 | 9.15 | 14.8 | 11.26 | 18.4 | 14.00 | 22.7 | 16.93 | 27.9 | 20.28 | 34.2 | 24.10 |
| 280 | 11 | 6.9 | 6.12 | 8.6 | 7.5 | 10.7 | 9.10 | 13.4 | 11.56 | 16.6 | 14.40 | 20.6 | 17.58 | 25.4 | 21.21 | 31.3 | 25.48 | 38.3 | 30.23 |
| 315 | 12 | 7.7 | 7.67 | 9.7 | 9.6 | 12.1 | 11.58 | 15.0 | 14.55 | 18.7 | 18.24 | 23.2 | 22.26 | 28.6 | 26.89 | 35.2 | 32.25 | 43.1 | 38.27 |
| 355 | 14 | 8.7 | 9.79 | 10.9 | 12.2 | 13.6 | 14.67 | 16.9 | 18.81 | 21.1 | 23.21 | 26.1 | 28.23 | 32.2 | 34.16 | 39.7 | 40.98 | 48.5 | 48.54 |
| 400 | 16 | 9.8 | 12.38 | 12.3 | 15.4 | 15.3 | 18.59 | 19.1 | 23.99 | 23.7 | 29.37 | 29.4 | 35.81 | 36.3 | 43.32 | 44.7 | 52.00 | 54.7 | 61.67 |
| 450 | 18 | 11.0 | 15.65 | 13.8 | 19.5 | 17.2 | 24.59 | 21.5 | 30.33 | 26.7 | 37.22 | 33.1 | 45.39 | 40.9 | 54.90 | 50.3 | 65.83 | 61.5 | 78.02 |
| 500 | 20 | 12.3 | 19.44 | 15.3 | 24 | 19.1 | 30.33 | 23.9 | 37.48 | 29.7 | 46.00 | 36.8 | 56.04 | 45.4 | 67.72 | 55.8 | 81.72 | -- | -- |
| 560 | 22 | 13.7 | 24.24 | 17.2 | 30.8 | 21.4 | 38.06 | 26.7 | 46.94 | 33.2 | 57.60 | 41.2 | 70.29 | 50.8 | 85.57 | -- | -- | -- | -- |
| 630 | 25 | 15.4 | 30.69 | 19.3 | 38.9 | 24.1 | 48.23 | 30.0 | 59.30 | 37.4 | 72.97 | 46.3 | 88.87 | 57.2 | 107.60 | -- | -- | -- | -- |
| 710 | 28 | 17.4 | 39.77 | 21.8 | 49.5 | 27.2 | 61.34 | 33.9 | 75.54 | 42.1 | 92.64 | 52.2 | 113.80 | -- | -- | -- | -- | -- | -- |
| 800 | 32 | 19.6 | 50.56 | 24.5 | 62.7 | 30.6 | 77.75 | 38.1 | 95.75 | 47.4 | 117.50 | 58.8 | 144.30 | -- | -- | -- | -- | -- | -- |
| 900 | 36 | 22.0 | 63.75 | 27.6 | 79.6 | 34.4 | 98.34 | 42.9 | 121.21 | 53.3 | 149.80 | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- |
| 1000 | 40 | 24.5 | 78.9 | 30.6 | 98 | 38.2 | 121.34 | 47.7 | 149.80 | 59.3 | 185.10 | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- |
| 1200 | 48 | 29.4 | 113.6 | 36.7 | 141 | 45.9 | 174.89 | 57.2 | 217.14 | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- |
| 1400 | 54 | 34.3 | 154.7 | 42.9 | 192.1 | 53.5 | 237.68 | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- |
| 1600 | 64 | 39.2 | 202 | 49.0 | 250.6 | 61.2 | 310.57 | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- |

CALBUPLAS * COMERCIO AL POR MAYOR DE PRODUCTOS PLASTICOS Y SERVICIOS A EMPRESAS

- (1) La presión nominal PN corresponde a la máxima presión de operación admisible pPMS, en bars, de la cañería a 20° C.
- (2) Los valores para PN 3.2; PN 4; PN 20 corresponden a norma ISO 4065.
- (3) Recomendación de un grosor mínimo de 2.3 mm, para uniones por fusión o electrofusión.